

438

TECHNICAL
CHESTERTON[®]
PRODUCTS

PTFE Coating (PTFE belægning)

Glat, tør, ren belægning af PTFE. Beskytter og smører jævne ikke-porøse overflader.

Beskrivelse

Chesterton 438 PTFE Coating er et rent, tørt overfladesmøremiddel med beskyttende film, der BLIVER PÅ PLADS!

Sikker, fedtfri, ikke-afsmittende universalsmøremiddel for metaller, plast, træ, læder, gummi, glas og malede flader. Kan bruges på instrumenter, maskinværktøjer, skuffer, vinduer, transportbånd, forme for koldstøbning, matricer og lejer.

Hindrer at materialer sætter sig fast i siloer, tanke, støbeforme. På plast eller maling anbefales det at afprøve et mindre område før brug.

Forslag til brug:

Ikke-fedtende-

Ikke-afsmittende smøremiddel

Til smøring af flader, der kommer i kontakt med tørre materialer, emballager eller andre dele, som ikke må snavses til af olie eller fedt. Gennem udnyttelse af 438 PTFE Coatings lave friktionskoefficient tilføres produktets akrylbinder en smørende egenskab.

Mere end en glat belægning:

En beskyttende belægning

Chesterton PTFE-belægning tørrer hurtigt til en fast, langtidsholdbar, slidstærk belægning. Den løber ikke af glatte overflader som oliesmøremidler eller samler snavs og sod som fedtsmøremidler.

Vand- og kemikaliefast

Uigennemtrængelig for fugt og vand. Resistent mod milde syrer og alkalier.

Hindrer materialeophobning

Ved belægning af indvendige flader i fødebrug, siloer, slidsker m.m. reduceres risikoen for materialevedhæftning, og dermed undgås ophobninger og produktionsstop.

Typiske fysiske egenskaber

Bindemiddel	Akrylharpiks
Maksimum driftstemperatur	121°C
Farve	Hvid
Tørretid	5 minutter

Egenskaber

- Tørtsmørende PTFE
- Fedter ikke
- Smitter ikke af
- Vandfast
- Bruges på ikke-porøse flader
- Lav friktion

Vejledning

Overfladen skal være fri for snavs, olie, fedt, fugt, rust og trævler. Ryst kraftigt indtil agitatoren rasler, og fortsæt med at ryste i 60 sekunder inden brug. Test eventuelt på et prøvestykke af samme materiale for at konstatere forenelighed. Sprøjt i en fejende bevægelse med dåsen 20-30 cm. fra overfladen. Påføres i et jævnt lag. Et eller flere lag kan bruges. Lad det tørre mellem hver påføring. Ryst af og til under brug for at holde blandingen ensartet.

Påføres med sprøjte eller børste

Chesterton 438 PTFE Coating fås i aerosoldåser for brug i industrielt sprøjteudstyr, beregnet til brug med akrylbase-rede væsker. Kan påføres med børste på afgrænsede områder. Adskillige lag kan påføres for at opnå større overfladebeskyttelse og slidstyrke. Hvert lag skal tørre separat, 15-30 minutter.

Til tørtsmøring af porøse flader anbefales Chesterton 677 Dry Lubricant (Tørtsmøremiddel).

Sikkerhed

Før brugen af dette produkt bør det tilhørende produktblad og sikkerhedsdata-
blad (MSDS) gennemlæses.

2011

DANSEAL A/S

Kirstinehøj 38 C - 2770 Kastrup - Telefon 32 52 71 00 – www.danseal.dk